

ORDEN DE COMPRA POR CATÁLOGO ELECTRÓNICO					
Orden de compra:	CE-20230002525103	Fecha de emisión:	14-11-2023	Fecha de aceptación:	16-11-2023
Estado de la orden:	Revisada				
DATOS DEL PROVEEDOR					
Nombre comercial:	FADHELEC CIA.LTDA.	Razón social:	FABRICACION Y DISTRIBUCION DE HERRAJES ELECTRICOS FADHELEC CIA.LTDA	RUC:	1792182379001
Nombre del representante legal:	BECERRA MORA FELIX EUCLIDES				
Correo electrónico el representante legal:	fadhelec@hotmail.com	Correo electrónico de la empresa:	cotizaciones.cp@fadhelec.com.ec		
Teléfono:	0982088009 023474004				
Tipo de cuenta:	Corriente	Número de cuenta:	07530153	Código de la Entidad Financiera:	210356
				Nombre de la Entidad Financiera:	BANCO PACIFIC
DATOS DE LA ENTIDAD CONTRATANTE					
Entidad contratante:	EMPRESA PÚBLICA METROPOLITANA DE GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS SÓLIDOS	RUC:	1768158410001	Teléfono:	02-2430499 02-24365
Persona que autoriza:	CARLOS WLADIMIR GUERRA ALVARADO	Cargo:	COORDINADOR ADMINISTRATIVO	Correo electrónico:	carlos.guerra@emgirs
Nombre funcionario encargado del proceso:	ELIZA ESTEFANÍA ZAMBRANO ZAMBRANO		Correo electrónico: eliza.zambrano@emgirs.gob.ec		
Dirección de entrega:	Provincia:	PICHINCHA	Cantón:	QUITO	Parroquia: COTOCOLLAO
	Calle:	PASAJE OE3G	Número:	N51-84	Intersección: RIO AMAZONAS
	Edificio:	S/N	Departamento:	S/N	Teléfono: 02-2430499 02-243
Datos de entrega:	Horario de recepción de mercadería: 8h00 a 17h00				

	Responsable de recepción de mercadería: Ing. Francisco Javier Enríquez Guillen
Observación:	La recepción se realizará en la dirección de bodega acordada con el Administrador de la orden de compra. Datos del administrador de orden: correo electrónico: francisco.enriquez@emgirs.gob.ec telefono: 0239303600 Relleno Sanitario de Quito; celular: 0984048426.

Los pagos de la presente orden de compra se realizarán con cargo a los fondos propios provenientes del presupuesto de la Entidad Contratante, relacionados con la partida presupuestaria correspondiente. La partida presupuestaria debe certificarse por la totalidad de la orden de compra incluyéndose el IVA., de ser el caso.

Es de exclusiva responsabilidad del proveedor registrar una cuenta que este a su nombre y en una entidad financiera esté habilitada para recibir transferencias por parte del Estado.

APLICACIÓN DE MULTAS

Cuando el proveedor entregue los bienes o servicios en fecha posterior al término ofertado y/o acordado, se aplica multa conforme lo establecido en el artículo 71 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública normativa legal vigente. La aplicación de la multa estará a cargo de la entidad contratante que ha sido perjudicada por el retraso.

APROBACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA

Esta orden de compra está sometida a todas las obligaciones contraídas por el proveedor en el Convenio Marco suscrito con el SERCOP y el respectivo pliego del procedimiento, los cuales forman parte integrante de la presente orden de compra.

La entidad contratante está obligada a ingresar toda la información referente a la entrega de los bienes y servicios contratados al portal. A las órdenes de compra se le aplicarán las mismas disposiciones de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública y su Reglamento, relacionado a contratos, en lo que fuese aplicable.

Funcionario Encargado del Proceso		Persona que autoriza		Máxima Autoridad				
Nombre: ELIZA ESTEFANÍA ZAMBRANO ZAMBRANO		Nombre: CARLOS WLADIMIR GUERRA ALVARADO		Nombre: MARÍA CECILIA BENITEZ ROJAS				
DETALLE								
CPC	Descripción	Cant	V. unitario	Descuento	Sub. Total	Impuesto (%)	V. Total	Partida Presup.
4299905285_1	BASTIDOR ACERO GALVANIZADO, 2 VÍAS, 38 X 4, LONGITUD BASE 320 MM, LONGITUD VARILLA 340 MM MARCA: Marca	90	5,0800	0,0000	457,2000	12,0000	512,0640	73.08.11

<ul style="list-style-type: none"> - DIMENSIONES PLETINA ANCHO X ESPESOR: 38 x 4 mm - NORMA DE FABRICACIÓN DE PRODUCTO: NTE INEN 3137 - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CON SELLO DE CALIDAD INEN: A partir del 01/10/2019, los fabricantes nacionales deberán presentar Certificado de Conformidad con sello de calidad NTE INEN 3137. Para productos importados deben presentar certificados de conformidad de producto o de cumplimiento de normas emitidos por organismos de certificación acreditados, documentación que será avalada por el SAE - DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN: 18 mm - GALVANIZADO: Por inmersión en caliente. Los bastidores deben contar con un recubrimiento galvanizado en caliente de acuerdo con la tabla del espesor mínimo promedio del recubrimiento por categoría del material de ASTM A123 y ASTM A153. - NORMAS DE GALVANIZADO: ASTM A123, ASTM A153 - ELEMENTO DE SEGURIDAD PARA EL PASADOR: Horquilla - DIÁMETRO/VARILLA: 15 mm - REQUISITOS CONSTRUCTIVOS: Cada una de las partes del bastidor se debe fabricar a partir de una sola pieza o cuerpo no se aceptan soldaduras adicionales a las que se especifican en la norma técnica. Los cortes de los bastidores y sus partes deben ser rectos a simple vista tales cortes deben generar superficies lisas. Todos los cortes a 90° deben ser redondeados. El bastidor debe ser soldado con el proceso de soldadura MIG o MAG en los cuatro extremos de la base como se observa en las Figuras. Una vez terminado este proceso, la longitud de los cordones de soldadura debe ser mayor o igual de 20 mm. Deben removerse de la soldadura las escorias y residuos por medio de un proceso mecánico adecuado a fin de evitar fallas en el galvanizado. Las perforaciones se deben efectuar únicamente por punzonado o taladrado, los centros deben estar localizados de acuerdo con las medidas de diseño y deben mantenerse las distancias señaladas a los bordes de los perfiles. Los dobleces deben ajustarse a la forma del diseño de los bastidores y deben quedar libres de defectos como agrietamiento o irregularidades. - LONGITUD/BASE: 320 mm - ESPESOR DEL GALVANIZADO MÍNIMO PROMEDIO EN LA PIEZA: 75 micras - ACABADO: Cuando se realiza una inspección visual sin aumento al bastidor, toda la pieza debe presentar una superficie lisa, libre de rugosidades, rebabas, venas, esquinas agudas, aristas cortantes y traslapos que afecten su funcionalidad. Los bastidores deben poseer una superficie exterior lisa. Las imperfecciones superficiales no deben ser admitidas si las dimensiones afectan los límites de tolerancia especificados. - PESO NETO APROXIMADO DEL LOTE: De acuerdo a los requerimientos de las EDs - ANCHO DE LA BASE TERMINADA X ESPESOR/ BASE: 72 x 3 mm - LONGITUD/VARILLA: 340 mm - DIMENSIONES BASTIDOR 1 VÍA: 110 x 100 x 110 mm - ROTULADO: El producto debe tener una marca legible en alto o bajo relieve, que identifique la siguiente información mínima. a Nombre o logo del fabricante. b Año de fabricación. - EMPAQUE DEL LOTE: De acuerdo a los requerimientos de las EDs - MATERIA PRIMA: NTE INEN 2215 Acero estructural laminado en caliente, acero de grado A36 - LONGITUD, ANCHO Y ALTURA: +- 2 mm - VAE: 40% - UNIDADES POR LOTE: De acuerdo a los requerimientos de las EDs - ESPESOR Y DIÁMETRO: +- 0,5 mm - FABRICANTE: Fabricante - PERFORACIONES: +- 0,5 mm - MUESTRAS: De acuerdo a los requerimientos de las EDs - DIMENSIONES BASTIDOR 2 A 5 VÍAS: 100 x 100 x 100 mm 							
--	--	--	--	--	--	--	--

Subtotal	457,2000
Impuesto al valor agregado (12%)	54,8640
Total	512,0640

Número de Items	90
Flete	0,0000
Total de la Orden	512,0640

Fecha de Impresión: martes, 12 de marzo de 2024, 09:44:21