

ORDEN DE COMPRA POR CATÁLOGO ELECTRÓNICO					
Orden de compra:	CE-20230002525102	Fecha de emisión:	14-11-2023	Fecha de aceptación:	16-11-2023
Estado de la orden:	Revisada				
DATOS DEL PROVEEDOR					
Nombre comercial:	FADHELEC CIA.LTDA.	Razón social:	FABRICACION Y DISTRIBUCION DE HERRAJES ELECTRICOS FADHELEC CIA.LTDA	RUC:	1792182379001
Nombre del representante legal:	BECERRA MORA FELIX EUCLIDES				
Correo electrónico el representante legal:	fadhelec@hotmail.com	Correo electrónico de la empresa:	cotizaciones.cp@fadhelec.com.ec		
Teléfono:	0982088009 023474004				
Tipo de cuenta:	Corriente	Número de cuenta:	07530153	Código de la Entidad Financiera:	210356
				Nombre de la Entidad Financiera:	BANCO PACIFIC
DATOS DE LA ENTIDAD CONTRATANTE					
Entidad contratante:	EMPRESA PÚBLICA METROPOLITANA DE GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS SÓLIDOS	RUC:	1768158410001	Teléfono:	02-2430499 02-24365
Persona que autoriza:	CARLOS WLADIMIR GUERRA ALVARADO	Cargo:	COORDINADOR ADMINISTRATIVO	Correo electrónico:	carlos.guerra@emgirs
Nombre funcionario encargado del proceso:	ELIZA ESTEFANÍA ZAMBRANO ZAMBRANO		Correo electrónico: eliza.zambrano@emgirs.gob.ec		
Dirección de entrega:	Provincia:	PICHINCHA	Cantón:	QUITO	Parroquia: COTOCOLLAO
	Calle:	PASAJE OE3G	Número:	N51-84	Intersección: RIO AMAZONAS
	Edificio:	S/N	Departamento:	S/N	Teléfono: 02-2430499 02-243
Datos de entrega:	Horario de recepción de mercadería: 8h00 a 17h00				

	Responsable de recepción de mercadería: Ing. Francisco Javier Enríquez Guillen
Observación:	La recepción se realizará en la dirección de bodega acordada con el Administrador de la orden de compra. Datos del administrador de orden: correo electrónico: francisco.enriquez@emgirs.gob.ec telefono: 0239303600 Relleno Sanitario de Quito; celular: 0984048426.

Los pagos de la presente orden de compra se realizarán con cargo a los fondos propios provenientes del presupuesto de la Entidad Contratante, relacionados con la partida presupuestaria correspondiente. La partida presupuestaria debe certificarse por la totalidad de la orden de compra incluyéndose el IVA., de ser el caso.

Es de exclusiva responsabilidad del proveedor registrar una cuenta que este a su nombre y en una entidad financiera esté habilitada para recibir transferencias por parte del Estado.

APLICACIÓN DE MULTAS

Cuando el proveedor entregue los bienes o servicios en fecha posterior al término ofertado y/o acordado, se aplica multa conforme lo establecido en el artículo 71 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública normativa legal vigente. La aplicación de la multa estará a cargo de la entidad contratante que ha sido perjudicada por el retraso.

APROBACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA

Esta orden de compra está sometida a todas las obligaciones contraídas por el proveedor en el Convenio Marco suscrito con el SERCOP y el respectivo pliego del procedimiento, los cuales forman parte integrante de la presente orden de compra.

La entidad contratante está obligada a ingresar toda la información referente a la entrega de los bienes y servicios en el portal. A las órdenes de compra se le aplicarán las mismas disposiciones de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública y su Reglamento, relacionado a contratos, en lo que fuese aplicable.

Funcionario Encargado del Proceso		Persona que autoriza			Máxima Autoridad			
Nombre: ELIZA ESTEFANÍA ZAMBRANO ZAMBRANO		Nombre: CARLOS WLADIMIR GUERRA ALVARADO			Nombre: MARÍA CECILIA BENITEZ ROJAS			
DETALLE								
CPC	Descripción	Cant	V. unitario	Descuento	Sub. Total	Impuesto (%)	V. Total	Partida Presup.
4299905253_1	ABRAZADERA ACERO GALV, 3 PERNOS, 38X4 MM, DIAM 140 MM, PERNO ROSCA CORRIDA15 X 150 MM MARCA: Marca	180	5,0400	0,0000	907,2000	12,0000	1.016,0640	73.08.11

- PERNO ROSCA CORRIDA/CANTIDAD: 2
- FORMA DEL DOBLEZ MEDIO DE LA ABRAZADERA: El doblez medio de la abrazadera formará parte del mismo cuerpo de la abrazadera el doblez no puede estar soldado a la abrazadera y tendrá las siguientes dimensiones: distancia frontal= 40 ± 2 mm, distancia lateral ≥ 14 mm.
- CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CON SELLO DE CALIDAD INEN: "A partir del 01/10/2019, los fabricantes nacionales deberán presentar Certificado de Conformidad con sello de calidad NTE INEN 3065. Para productos importados deben presentar certificados de conformidad de producto o de cumplimiento de normas emitidos por organismos de certificación acreditados, documentación que será avalada por el SAE "
- PERNO MÁQUINA: 50×15 mm $2 \times 5/8"$. El perno máquina debe soldarse con dos puntos a la abrazadera por la parte interna de la misma, mediante soldadura MIG o MAG.
- DIMENSIONES PLETINA ANCHO X ESPESOR: 38×4 mm
- NORMAS DE GALVANIZADO: ASTM A123, ASTM A153
- NORMAS DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO: NTE INEN 3065
- ARANDELA DE PRESIÓN/CANTIDAD: 5
- ARANDELA PLANA/CANTIDAD: 5
- REQUISITOS CONSTRUCTIVOS: Las abrazaderas se deben fabricar a partir de una sola pieza. No se aceptan soldaduras. Los cortes de las piezas deben ser rectos a simple vista, tales cortes deben generar superficies lisas. Todos los cortes a 90° deben ser redondeados. Las perforaciones se deben realizar únicamente por punzonado o taladrado. Los pernos máquina y tuercas de sujeción de las abrazaderas deben ser de grado 2. Todos los accesorios que incluyan las abrazaderas deben ser galvanizados en caliente.
- ARANDELA PLANA: Las características de las tuercas, arandelas plana y de presión estarán definidas de acuerdo a las especificaciones particulares del perno rosca corrida.
- DIÁMETRO MÍNIMO DE ABRAZADERA CON ABERTURA DE PERNOS DE 20 MM: 140 mm
- MUESTRAS: De acuerdo a requerimiento de las EDs
- TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES ANCHO X ESPESOR: Ancho: ± 1 mm Espesor: $\pm 0,5$ mm
- ACABADO: Cuando se realiza una inspección visual sin aumento al producto, las abrazaderas deben presentar, en toda la pieza una superficie lisa, libre de rugosidades, rebabas, venas, esquinas agudas, aristas cortantes y traslapes que afecten a su funcionalidad.
- VAE: 40%
- GALVANIZADO: Por inmersión en caliente. Las abrazaderas deben contar con un recubrimiento galvanizado en caliente de acuerdo con la tabla del espesor mínimo promedio del recubrimiento por categoría del material de ASTM A123 y ASTM A153.
- PESO NETO APROXIMADO DEL LOTE: De acuerdo a los requerimientos de las EDs
- TUERCA HEXAGONAL: Las características de las tuercas, arandelas plana y de presión estarán definidas de acuerdo a las especificaciones particulares del perno rosca corrida.
- MATERIA PRIMA: NTE INEN 2215 Acero estructural laminado en caliente, acero de grado A36
- EMPAQUE DEL LOTE: De acuerdo a los requerimientos de las EDs
- ARANDELA PRESIÓN: Las características de las tuercas, arandelas plana y de presión estarán definidas de acuerdo a las especificaciones particulares del perno rosca corrida.
- UNIDADES POR LOTE: De acuerdo a los requerimientos de las EDs
- TUERCA HEXAGONAL/CANTIDAD: 5
- PERNO MÁQUINA/CANTIDAD: 1
- ROTULADO: El producto debe tener una marca legible en alto o bajo relieve, que identifique la siguiente información mínima. a Nombre o logo del fabricante. b Año de fabricación.

	- ESPESOR DEL GALVANIZADO: 75 micras							
	- FABRICANTE: Fabricante							
	- PERNO ROSCA CORRIDA: 15 x 150 mm 5/8 x 6"							

Subtotal	907,2000
Impuesto al valor agregado (12%)	108,8640
Total	1.016,0640

Número de Items	180
Flete	0,0000
Total de la Orden	1.016,0640

Fecha de Impresión: martes, 12 de marzo de 2024, 09:46:18